

**Производственное
предприятие**



"СПЕЦКРАН"

ООО

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



**РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ,**

**ГИДРАВЛИЧЕСКОГО
И ПУТЕВОГО**

ИНСТРУМЕНТА,

**СПЕЦПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ МЧС,**

ГИДРОЦИЛИНДРОВ,

**НЕСТАНДАРТНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

Харьков

Производственное предприятие “СПЕЦКРАН” - современное развивающееся предприятие, оснащенное высокотехнологичным оборудованием, которое обслуживает коллектив квалифицированных рабочих, инженеров и специалистов.

Наше предприятие - это завод, чей производственный комплекс включает в себя все необходимые подразделения для выполнения задач любой сложности.

С 2001 года наш завод зарекомендовал себя как производитель подъемного оборудования и гидроприводов различного назначения, спецтехники и железнодорожного оборудования. За этот период предприятием разработано более 40 наименований продукции.

“СПЕЦКРАН” стал одним из ведущих производителей ручного механизированного инструмента для ремонта, текущего содержания и строительства железнодорожного пути, а именно: домкратов, рихтовщиков, разгонщиков, перегонщиков шпал, приборов для натяжения рельс, ручных порталных кранов, однорельсовых тележек, гайколомов, гайковертов, насосных станций. Наш завод осуществляет постановку автомобилей на комбинированный ход, позволяющий автотранспортному средству перемещаться по железнодорожному пути. Предприятие изготавливает новые и производит капитальный ремонт универсальных путевых машин УПМ-1М на базе тракторов ХТА, ХТЗ и навесных блоков к УПМ. Налажен выпуск мотовозов маневровых ММТ на базе тракторов, для выполнения полного спектра маневровых работ на собственных подъездных путях различных предприятий.

С 2004 года освоен выпуск вакуумных насосов.

Наш завод также изготавливает инструменты для аварийно-спасательных служб и МЧС: домкраты, расширители, кусачки, резак.

Производственное предприятие “СПЕЦКРАН” изготавливает различные типы гидроцилиндров для сельскохозяйственных, дорожно-строительных, коммунальных и других машин.

Еще одно важное направление деятельности - проектирование, изготовление и выпуск продукции по заказу топливно-энергетического комплекса: дистанционный прокол кабеля, прибор гидравлический для опрессовки наконечников кабелей и ряд другой продукции.

Вот лишь краткий перечень нашей продукции.

Нашу продукцию отличает благоприятное соотношение производительности и веса, высокий КПД, хорошая управляемость, безопасность в работе. По основным показателям цена-качество она превосходит продукцию ведущих иностранных фирм.

“СПЕЦКРАН” участвует во многих выставках, конференциях, тендерах как на территории Украины, так и в странах СНГ.

Предприятие имеет аттестат производства и вся продукция сертифицирована в Государственной системе УкрСЕПРО.

Мы надеемся, что данный каталог позволит Вам более подробно ознакомиться с нашим предприятием и выпускаемой продукцией.

Познакомившись с нами, Вы сможете сориентироваться на выпуск необходимой Вам серийной продукции или создание новой.

Спасибо.

Желаем успехов.

ПРИБОРЫ ДЛЯ РЕМОНТА И ОБСЛУЖИВАНИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПУТИ

■ Домкрат путевой гидравлический ДК-10

Предназначен для выправки в плане и профиле, баллаستировки железнодорожного пути, стрелочных переводов, а также для работ по реконструкции и ремонту железнодорожного пути.

Максимальная грузоподъемность на нижней подъемной лапе, т	10
Максимальное усилие рихтовки, тс	8
Давление рабочей жидкости, кг/см ²	406
Усилие на рукоятке, кгс, не более	20
Величина подъема, мм	200
Габаритные размеры, мм:	
высота	515
ширина	130
длина	345
Масса, кг	13



■ Домкрат путевой гидравлический ДК-15

Максимальная грузоподъемность на нижней подъемной лапе, т	15
Максимальное усилие рихтовки, тс	12
Давление рабочей жидкости, кг/см ²	450
Усилие на рукоятке, кгс, не более	20
Ход поршня (величина подъема), мм	180
Габаритные размеры, мм:	
высота	525
ширина	170
длина	465
Масса, кг	19,5



■ Домкрат путевой гидравлический ДК-20

Максимальная грузоподъемность на нижней подъемной лапе, т	20
Максимальное усилие рихтовки, тс	15
Давление рабочей жидкости, кг/см ²	400
Усилие на рукоятке, кгс, не более	20
Ход поршня (величина подъема), мм	200
Габаритные размеры, мм:	
высота	525
ширина	190
длина	470
Масса, кг	24



Домкрат групповой ДГ 10х4 ■

Предназначен для проведения работ по балластировке стрелочных переводов, а также для вывешивания колесно-моторных пар, с целью проведения диагностики и ремонта подшипников качения тягового двигателя локомотива.



Комплектность:

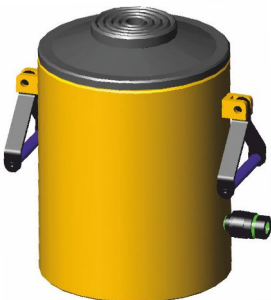
домкрат ДГ-10, шт.	4
крановый распределитель, шт.	1
насосная станция, шт.	1
рукав высокого давления, шт.	5

Максимальная грузоподъемность на нижней подъемной лапе, т	40
Максимальное усилие рихтовки, тс	32
Давление рабочей жидкости, кг/см ²	406
Усилие на рукоятке, кгс, не более	20
Ход поршня (величина подъема), мм	200
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	225x130x345
Масса, кг	52,8

Домкрат гидравлический ДГ-130 ■

Предназначен для подъема и перемещения груза при проведении монтажно-демонтажных работ. Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения.

Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза.



Грузоподъемность, тс	130
Рабочее давление, кг/см²	394
Высота подъема, мм	150
Габаритные размеры, мм:	
высота	340
ширина	245
длина	309
Масса, кг	92

■ Гидравлический рихтовщик ГР-12

Предназначен для выправки в плане железнодорожного пути и стрелочных переводов, уложенных на деревянных и железобетонных шпалах при текущем содержании и ремонте пути.

Максимальное усилие, тс	7
в т. ч. передающее горизонтально, тс	5
Рабочее давление, кг/см ²	285
Усилие на рукоятке, кгс, не более	17
Ход штока, мм	100
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	352x170x554
Масса, кг	18



■ Групповой гидравлический рихтовщик ГГР 12x4

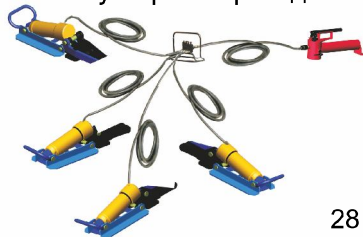
Предназначен для рихтовки железнодорожного пути и стрелочных переводов, уложенных на деревянных и железобетонных шпалах при текущем содержании и ремонте пути.

Объединение 4-х рихтовщиков в группу, приводимых в действие одним насосом, позволяет уменьшить количество рабочих и ускорить проведение работ по содержанию и ремонту пути.

Комплектность:

рихтовщик ГР-12, шт.	4
распределитель, шт.	1
насосная станция НР-35, шт.	1
рукав высокого давления, шт.	5

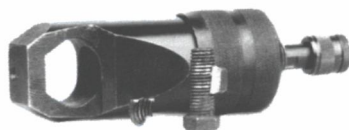
Максимальное усилие рихтовки, тс	28
Давление рабочей жидкости, кг/см ²	285
Усилие на рукоятке, кгс, не более	20
Ход штока, мм	100
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	480x210x685
Масса, кг	62



■ Гайколом Г.32-41

Предназначен для разрезания поврежденных и заржавевших гаек в диапазоне 32-41 мм, которые невозможно удалить традиционным методом.

Рабочее давление, кг/см ²	650
Максимальное усилие, тс	20
Ход ножа, мм	23
Диапазон разрезаемых гаек, мм	32-41
Максимальная высота разрезаемой гайки, мм	25
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	85x90x255
Масса, кг	4,8



Разгонщик зазоров РЗ-25.110 ■

Предназначен для регулировки и разгонки рельсовых стыковых зазоров при сооружении и текущем содержании верхнего строения пути с рельсами до Р65 включительно, с деревянными и железобетонными шпалами, при всех видах несмерзшегося балласта, на всех этапах строительства новых и эксплуатации вторых железнодорожных путей на прямых и кривых участках.



Для облегчения транспортировки к месту работ разгонщик дополнительно может быть оборудован откидными обремененными колесами.

Распорное усилие, тс	25
Рабочее давление, кг/см²	405
Максимальная величина раздвижки, мм	110
Усилие на рукоятке, кгс, не более	40
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	750x316x663
Масса, кг	55

Перегонщик шпал ПШ-5 ■

Предназначен для перемещения шпал и установки их по эпюре при ремонте и текущем содержании пути.



Максимальное усилие на штоке, тс	5
Рабочее давление, кг/см²	285
Усилие на рукоятке, кгс, не более	17
Ход штока, мм	70
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	390x325x315
Масса, кг	14

Лебедка для удаления шпал ЛР-1/ЗШ ■

Предназначена для извлечения и установки деревянных и железобетонных шпал при проведении ремонтных работ на железнодорожных путях и стрелочных переводах.



Развиваемое усилие, тс	1
Максимальное усилие на рукоятке, кгс	50
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	147x370x360
Масса, кг	10

■ Рихтовщик групповой моторный РГУ-1М

Предназначен для рихтовки железнодорожного пути и стрелочных переводов, уложенных на деревянные и железобетонные шпалы при текущем содержании и ремонте пути.

Объединение 4-х рихтовщиков в группу, приводимых в действие бензиновой насосной станцией установленной на тележке, позволяет уменьшить количество рабочих и ускорить проведение работ по содержанию и ремонту пути.

Производительность, п/м в смену	1170
Максимальное усилие рихтовки, тс	30
Давление рабочей жидкости, кг/см ²	150
Ход штока, мм	120
Двигатель	внутреннего сгорания, одноцилиндровый, четырехтактный, карбюраторный, бензиновый
Мощность двигателя (при 3600 об/мин), кВт	4,8
Топливо	бензин марки А-92
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	950x600x1055
Масса, кг	125



■ Приспособление для дозакрытия люков полувагонов ПЗЛ-2,4

Предназначено для дозакрытия люков полувагонов, когда люки деформированы, а также в условиях низких температур при намерзании льда на кромках люков.

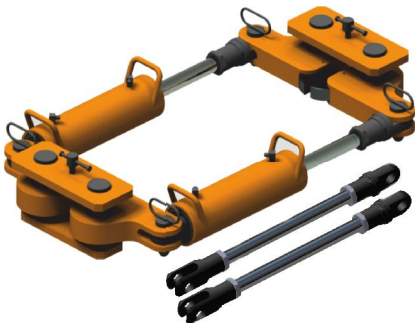
Номинальное усилие, тс	2,4
Номинальное давление, кг/см²	700
Рабочий ход зева, мм	262 - 172
Усилие на рукоятке, кгс, не более	18
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	225x64x590
Масса, кг	8,0



Встроенный насос обеспечивает независимость от источников питания. Опыт эксплуатации ПЗЛ-2,4 показал, что основные качественные характеристики устройства: функциональность, надежность, внешний вид, технические характеристики, безопасность в работе, эргономические характеристики соответствуют условиям эксплуатации.

Приспособление гидравлическое ■ для натяжения рельсов ПГНР-100

Предназначено для снятия температурных напряжений в рельсовых плетях безстыкового пути и постановки их в температурный режим.



Приспособление комплектуется:

- 2-мя удлинителями длиной 1000 мм;
- ручной насосной станцией СРГ-700 или бензиновой серии НСБ-63-...;
- рукавами высокого давления с быстро-разъемным соединениями;
- ящиком для хранения насосной станции и РВД.

Максимальное усилие стяжки, тс	100
Максимальное усилие растяжки, тс	100
Мах. давление, подводимое в штоковую полость г/ц, кг/см ²	510
Мах. давление, подводимое в поршневую полость г/ц, кг/см²	410
Перемещение рельса за одну установку, мм	300
Обслуживающий персонал, чел.	2
Габаритные размеры, мм:	
высота	270
ширина	855
длина	1270
длина с удлинителями	2270
Масса комплекта, кг	525
Масса самого тяжелого элемента, кг	65

Однорельсовая тележка ТО-300 ■

Предназначена для перевозки на небольшие расстояния по железнодорожному пути путевого инструмента и других грузов.



Грузоподъемность, т	0,3
База тележки, мм	800
Диаметр колеса по кругу катания, мм	130
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	1216x1029x1180
Масса, кг	27

■ **Рельсосмазыватель одноплунжерный РС-1П.Т-2-0,65**
(трубчатый с точечной системой раздачи смазки)

Предназначен для смазки рабочей грани головки рельсов в переводных и закрестовинных кривых на входных и выходных стрелочных переводах, на стрелочных улицах, а также кривых в пределах станций с небольшой до 500 м длиной.

Устанавливают рельсосмазыватель в начале кривой.

Тип рельсов для смазывания	P50; P65
Рабочий ход плунжера, мм	3
Объем выбрасываемой жидкости за один ход поршня, см ³	1,14
Емкость масляного резервуара, кг	12
Давление воздуха в резервуаре, кг/см ²	5
Смазка специальная, консистентная	летняя, зимняя
Длина рельсовой нитки, смазываемой одним прибором, км	0,5
Смазка рельса	точечная
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	220x170x303
Масса (без бака), кг	11



■ **Рельсосмазыватель двухплунжерный РС-2П.Г-700-1,3**
(с гребеночной системой раздачи смазки)

Предназначен для смазки рабочей грани головки рельсов в кривых с интенсивным износом при длине плети 7 км.

Устанавливают рельсосмазыватель в начале кривой.

Тип рельсов для смазывания	P50; P65
Рабочий ход плунжера, мм	3
Объем выбрасываемой жидкости за один ход плунжера, см ³	2,3
Емкость масляного резервуара, кг	12
Давление воздуха в резервуаре, кг/см ²	5
Смазка специальная, консистентная	летняя, зимняя
Длина рельсовой нитки, смазываемой одним прибором, км	7
Смазка рельса	сплошная
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	217x231x303
Длина питательной пластины, мм	710
Масса (без бака), кг	24



Приспособление передвижное для смены рельс ППЗР-1000 ■

Предназначено для смены и перемещения рельс всех типов по железнодорожному пути нормальной колеи, при текущем содержании и других видах ремонта железнодорожного пути.

Рабочий комплект состоит из двух кранов.

Краны выпускаются в двух исполнениях:

- для движения по колее 1520 мм;
- для движения по колее 1435 мм.



Грузоподъемность крана, т	1
Усилие на рукоятке подъема груза, кгс	8
Усилие на рукоятке перемещения тележки с максимальным грузом, не более, кгс	16
Усилие перемещения крана по рельсам с максимальным грузом, не более, кгс	25
Величина поперечного перемещения рельса, мм	1100
Высота подъема, мм	450
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	986x860x1756
Масса, кг	80

Гайковерт редукторный ГВР-45-2,4.11 ■

Предназначен для закрепления и раскрепления клеммных и закладных болтов на железнодорожном пути.



Усилие на патроне, тс	0.45
Максимальное усилие на ручке, кгс	11
Передаточное число редуктора	2,4
Размер гайки, мм	36
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	1087x113x308
Масса, кг	11

■ Бензиновый ударный гайковерт БГМ-01.50-180

Бензогайковерт предназначен для монтажных и демонтажных работ в условиях, где применение электрических, пневматических и гидравлических машин затруднено или невозможно.

- Бензогайковерт позволяет производить сборку-разборку жестких резьбовых соединений, сверление отверстий на железнодорожных путях, мостовых сооружениях, линиях ЛЭП и других объектах в тяжелых полевых условиях, полностью автономно.
- Бензогайковерт (в случае применения при ремонте железнодорожных путей) позволяет закручивать и откручивать клеммные, закладные, стыковые болты и путевые шурупы, сверлить отверстия в деревянных шпалах под путевые костыли и шуруп.
- Бензогайковерт с легкостью справляется с заржавевшими и смерзшимися соединениями и легко заменяет КПУ, ШВ2М, КШГ, пневматический гайковерт, бензодрель для сверления шпал;
- Крепежные болты и гайки с помощью бензогайковерта могут быть закручены/откручены менее чем за семь секунд.
- Для облегчения работы оператора при больших объемах работы бензогайковерт снабженный компактной облегченной транспортировочной тележкой и поэтому для работы требуется всего один человек.
- Тележка позволяет оператору не держать гайковерт в руках, а просто направлять его для осуществления необходимой операции. Тележка устанавливается на одну нить пути с опорой на противоположную нить в одной точке.
- Имеющиеся колёса на тележке позволяют оператору без усилий перемещать гайковерт вдоль пути как во время работы на одной из нити пути, так и просто для перемещения на новое место работ.
- Колеса тележки выполнены из модифицированного полиамида ПА-6, что позволяет не замыкать рельсовую цепь.
- Установленный на тележку бензогайковерт не требует дополнительной поддержки для замены насадок или дозаправки, поскольку конструкция тележки разработана с учётом снаряженной массы гайковерта и снабжена противовесом на опорной нитке.
- Для обеспечения неподвижности, необходимой при замене насадок или дозаправки, тележка оборудована надёжным тормозом.
- Простое соединение бензогайковерта с тележкой, не имеющее замков и других блокирующих устройств, позволяет, при необходимости, снять гайковерт за считанные секунды.



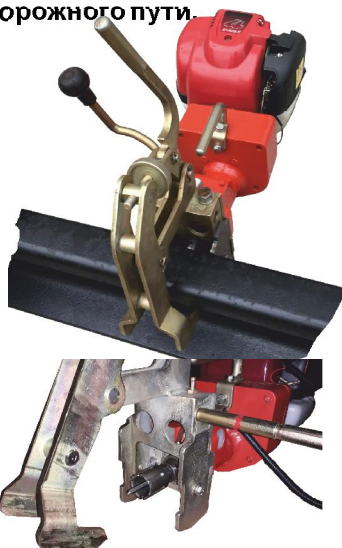
Тип гайковерта	Бензиновый, ударный
Тип двигателя	Двухтактный, форсированный, с воздушным охлаждением, одноцилиндровый
Объем двигателя, см³	56,5
Объем топливного бака, л	0,7
Топливная смесь	(неэтилированный бензин, и масло для двухтактных двигателей)
Максимальная мощность, кВт	3,2
Максимальная обороты двигателя без нагрузки, об/мин	12000
Время работы на одном полном баке, мин	60
Коробка передач	Реверсивная
Направление вращения	по часовой стрелке/ нейтральное/ против часовой стрелки
Емкость масла в картере, л	0,25
Марка масла	масло редукторное вязкостью 68
Размер шпинделя под сменные принадлежности, мм	25,4
Диапазон момента затягивания, Нм	500 - 1800
Частота вращения ключа, об/мин.	1200
Емкость масла в картере, л	0,13
Марка масла	смазка с дисульфидом молибдена
Вибрация, м/с²:	
- без нагрузки	4
- под нагрузкой	19
Шумоизлучение, дБ(А):	
- на холостом ходу	78
- под нагрузкой	103
Размер используемых насадок, мм	16-41
Габаритные размеры бензогайковерта, мм:	
- высота	270
- ширина	445
- длина	570
Габаритные размеры тележки, мм:	
- высота	450
- ширина колеи	1520
- длина	1100
Масса бензогайковерта, кг	18,3
Масса тележки, кг	11



■ Рельсосверлильный станок РСС

Предназначен для сверления отверстий под стыковые болты и соединители в шейках рельсов типов от Р43 до Р75 включительно при всех видах ремонта и реконструкции железнодорожного пути.

Тип привода	бензиновый, четырехтактный
Максимальная мощность, кВт (л.с.)	1,0 (1,3)
Объем топливного бака, л	0,65
Удельный расход топлива, г/час	432
Посадочное место инструмента.....	"WELDON 19" (3/4")
Диаметр сверления, мм	22; 32; 36
Топливо	бензин АИ92, АИ95
Масло	10W30, 10W40
Номинальная скорость вращения инструмента, об/мин	270
Время сверления рельса Р65, с	40
Габаритные размеры станка, мм:	
- длина	580
- ширина	351
- высота	418
Масса, кг	18



■ Станок рельсорезный ВР-1 (рельсорез)

Предназначен для резки объемно-закаленных и незакаленных рельсов типа Р50, Р65, Р75 специальными абразивными кругами при всех видах ремонта и реконструкции железнодорожного пути.

Специальная конструкция рамы рельсорезного станка позволяет монтировать рельсовый захват с любой стороны бензореза. Эта особенность позволяет дорезать рельс без снятия и переустановки захвата с рельса, отрезной круг продолжает резать ровно по начатому резу, а сам срез рельса получается ровным и без ступенек.

Тип привода	бензиновый
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	5,0 (6,8)
Отрезной круг, мм	400x4,0x32
	(для ж/д рельсов)
Рабочая скорость круга, м/с	80
Время резания рельса Р65, сек	≤120
Топливо	бензин АИ92, АИ95
Объем топливного бака, л	1,2
Габаритные размеры бензореза, мм:	
- длина	1030
- ширина	300
- высота	450
Габаритные размеры рельсового захвата, мм:	
- длина	340
- ширина	250
- высота	450
Масса станка с рельсовым захватом, кг	26



Станок рельсошлифовальный ВШР-1 (-01) ■

Станок шлифовальный рельсовый ВШР-1 и его модификации предназначен для чистовой обработки методом шлифования головки рельса по поверхности катания и боковым поверхностям головки.



Изделие изготавливается в следующих модификациях:

- ВШР-1 - модель без роликовых кассет для всех вышеперечисленных дефектов рельса, кроме волнообразного износа (рифлей).

- ВШР-1-01 - основная модель с роликовыми кассетами для шлифования после контактной стыковой сварки, наплавки исправленного стыка, микротрещин, наклепов и других подобных дефектов, а также для устранения волнообразного износа (рифлей) длиной до 300 мм

Наименование параметра	Значение	
	ВШР-1 (без роликовых кассет)	ВШР-1-01 (с роликовыми кассетами)
Двигатель:	3-х фазный, асинхронный	
тип		
номинальная мощность, кВт	2,2	
номинальная частота напряжения, Гц	50	
номинальное напряжение, В	220	
частота вращения, об/мин	2880	
Редуктор:	цилиндрический, одноступенчатый (мультипликатор)	
тип		
передаточное число	1,54	
частота вращения на выходном валу редуктора, об/мин	4435	
Тип обрабатываемых рельсов	P50, P65, UIC60, P75	
Шлифовальный круг:		
наружный диаметр, мм	150	
внутренний диаметр, мм	51	
высота, мм	63	
скорость вращения, м/с, не более	40	
Величина регулирования шлифовального круга по высоте:		
- за один оборот маховика, мм	1	
- общая, мм	60	
Габаритные размеры, мм, не более:		
- длина	1150	2400
- ширина (с доп. опорой)	480/1770	
- высота	780	
Базовое расстояние по крайним роликам, мм	1090±5	2330±2
Масса, кг, не более	80	105

■ Рельсоверлильный станок с автономным приводом РСС-2

Предназначен для сверления отверстий и снятия фасок под стыковые болты и рельсовые соединители в объемнозакаленных и незакаленных рельсах типов Р50, Р65, Р75 и UIC60, а также в трамвайных рельсах Т58 и Т62 при всех видах ремонта и реконструкции железнодорожного и трамвайного путей.

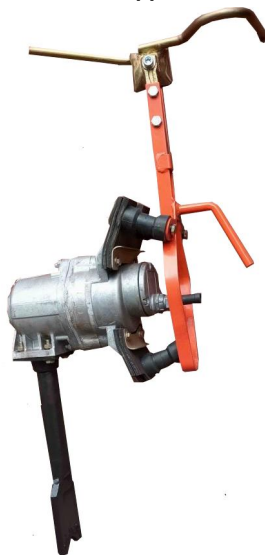
Тип привода	бензиновый, четырехтактный
Максимальная мощность, кВт	4,0
Максимальный диаметр сверла, мм	36
Максимальный ход шпинделя, мм	38
Номинальная частота вращения шпинделя, с-1	
первая скорость,	4.0
вторая скорость,	6.5
Рабочая подача шпинделя, мм/об.	0.0755
Топливо	бензин АИ92, АИ95
Габаритные размеры, мм	
- длина	620
- ширина	625
- высота	520
Масса (сухая), кг, не более	55



■ Шпалоподбойка электрическая типа ЭШП-01

Предназначена для уплотнения балласта под шпалами при подъёмке и выправке пути в тех случаях, когда невозможно или экономически нецелесообразно использовать большие путевые машины непрерывного действия из-за малых объемов работ, их разбросанности и т.д.

Тип вибратора	дебалансный
	ненаправленного действия
Возмущающая сила дебаланса, кгс (Н)	260 (2600)
Ток	трёхфазный, переменный
Сила тока, А	1,8
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Мощность электродвигателя, кВт	0,37
Частота вращения вала электродвигателя, об/мин	2800
Габаритные размеры, мм:	
- длина	1200
- ширина	200
- высота	574
Масса (без кабеля и кабельной вилки), кг	18,5



Гидравлический гаситель колебаний ГГК-01.00.000 ■ (аналог 45.30.045)

Предназначен для гашения вертикальных колебаний между кузовом и тележкой пассажирского вагона.



Применяется на электровозах серий ВЛ-10, ВЛ-11М, ВЛ-80, ВЛ-82М, электропоездах серий ЭР1, ЭР2, ЭР9, ЭТ-2, дизель-поездах серии ДР1А в рессорной подвеске локомотивов, пассажирских вагонов локомотивной тяги, трамваев и вагонов метрополитена, моторвагонного и специального подвижного состава.

Длина по осям головок в сжатом состоянии, мм	360
Ход поршня, мм	190
Диаметр поршня, мм	67,5
Диаметр штока, мм	48
Масса гасителя в сборе, кг	19

Гаситель колебаний поставляется в собранном виде, заправленным рабочей жидкостью.

Пневмоцилиндры опрокидывания узкоколейных думпкаров ■

Предназначены для обеспечения наклона кузова вагонов-самосвалов (думпкаров) во время разгрузки, а также возврата кузова в транспортное положение после выгрузки.



Полный рабочий ход, мм	835
Рабочий ход поршня, мм	428
Рабочий ход рубашки, мм	408
Рабочее давление, МПа	0,6
Усилие г/ц, тонн	15,9
Диаметр упора, мм	125
Диаметр поршня, мм	581
Диаметр штока, мм	156
Диаметр рубашки, мм	595
Габаритные размеры, мм:	
- высота	910
- ширина	995
- длина	727
Масса, кг	350

НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

■ Ручная насосная станция НР 35.8

Предназначена для подачи масла под давлением для гидравлического ручного инструмента, не имеющего собственного привода.

Рабочее давление, кг/см ²	350
Усилие на рукоятке, кгс, не более	20
Объем заправляемой жидкости, л	2,5
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	222x153x501
Масса, кг	8,9



■ Станция ручная гидравлическая СРГ-700

Предназначена для нагнетания гидравлической жидкости под давлением в рабочие полости исполнительных механизмов одностороннего и двухстороннего действия.

Номинальное давление, кгс/см ² :	
- 1-я ступень	30
- 2-я ступень	700
Подача рабочей жидкости, см ³ /цикл:	
- 1-я ступень	90
- 2-я ступень	7
Усилие на рукоятке, не более кг	35
Объем заправляемой жидкости, л	8
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	310x300x830
Масса (с маслом), кг	30



■ Насосная станция с бензоприводом НСБ-63-... с ручным 3-х позиционным распределителем потоков.

Насосная станция с бензоприводом предназначена для ведения работ в условиях отсутствия электросети, являясь автономным источником энергии для гидравлического инструмента одностороннего и двухстороннего действия.

- В качестве привода насоса, используется одноцилиндровый, четырехтактный, бензиновый двигатель с воздушным охлаждением;
- Управление гидравлическим оборудованием осуществляется ручным распределителем, установленным на насосной станции;
- Рабочий диапазон температур окружающей среды: от -30°C до 40°C; Уровень шума: до 90 дБ.



Модель	Подача, л/мин	Мощность двигателя, кВт	Объем бака, л	Давление, МПа	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
НСБ-63-0,64	0,64	5	10	63	330x570x430	33
НСБ-63-1,29	1,29	11			330x570x430	36

АВТОНОМНЫЕ ИСТОЧНИКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ

Агрегаты электрические бензиновые АБ-2 и АБ-4 и ■ дизельные АД-2 и АД-4

Агрегаты электрические предназначены для использования в качестве основного или резервного источника для питания электроэнергией широкой гаммы трехфазных и однофазных потребителей, в т. ч. механизированного путевого инструмента и бытовых электроприборов.

Агрегаты представляет собой установленные на общей раме и соединенные между собой муфтой бензиновый или дизельный двигатель и синхронный генератор с системой управления. Все модели отличаются большой продолжительностью непрерывной работы, большим моторесурсом, возможностью использования в широком диапазоне температур (от -30 до +45С), простотой обслуживания и для удобства эксплуатации снабжены колесами для перемещения по дорогам и по рельсам.



Модель электроагрегата	АБ-2-Т/230		АБ-4-Т/230		АД-2-Т/230		АД-4-Т/230	
Тип двигателя	Бензиновый, одноцилиндровый, четырехтактный				Дизельный, одноцилиндровый, четырехтактный			
Модель двигателя	LT 160		LT 340		LA178FAG		LA186FAG	
Объем двигателя, см ³	163		337		296		418	
Скорость вращения, об/мин	3600				3000			
Охлаждение	воздушное							
Мах. мощность двигателя, л.с.	5,5		11		5,5		8,6	
Тип генератора	синхронный с изолированной нейтралью							
Количество фаз	3							
Частота, Гц	50							
Максимальная мощность, кВт	2,5		5		2,4		5,8	
Номинальная мощность, кВт	2		4		2		4	
Коэффициент мощности	0,8		1,0		0,8		1,0	
Напряжение проверки изоляции	1800V AC							
Напряжение нагрузки	110/230				127/220			
Параметры постоянного тока на выходе	12V 8,3A							
Емкость топливного бака, л	15		25		12,5		12,5	
Тип топлива	Бензин АИ-92				Дизельное топливо			
Шумность, дБ.	77		82		85			
Время непрерывной работы, час.	12		15		9		7	
Стартер	Ручной механический							
Габаритные размеры, мм	590x433x508		685x485x550		680x455x545		740x475x590	
Вес, кг	65		76		90		110	

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПУТЕВАЯ МАШИНА УПМ-1М

Для предприятий, выполняющих текущий и капитальный ремонт железнодорожных путей, а также для обслуживания собственных подъездных железнодорожных путей, наш завод выпускает Универсальную путевую машину УПМ-1М в комплект которой входит базовый тягач на базе серийно выпускаемого трактора ХТА-200 с дополнительно смонтированным навесным оборудованием и 8-ми сменными навесными блоками.

Комплекс УПМ-1М предназначен для механизации всех подготовительных, основных и отделочных работ при несмерзшемся балласте и температуре окружающего воздуха от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

Так же наше предприятие производит восстановительные и капитальные ремонты базовых тягачей УПМ-1М, сменных навесных блоков и отдельных узлов и агрегатов.



■ Базовый тягач ХТА-200

Базовый тягач предназначен для монтажа сменных навесных блоков, их доставки от мест дислокации к месту работ и обратно, а также для рабочего перемещения и управления рабочими процессами, выполняемыми блоками.

Ширина обслуживаемой колеи
(с переналадкой), мм

1520 и 1435

Время на перемонтаж блоков, мин

20-40

Время перевода блока в рабочее
положение (с заездом на путь на
нулевом месте), мин.

до 7

Двигатель

Д 260.4

Мощность двигателя, кВт (л.с.)

147 (200)

Производительность насосной установки, при

номинальных оборотах двигателя (2100 об/мин), л/мин

297

Емкость гидробака, л

370

Углы съезда базового тягача при транспортном положении
комбинированного хода, град:

- переднего (по гидробаку)

25

- заднего (по направляющим каткам),

28

Руководящий уклон при движении по рельсовой колее, ‰ не более

12

Минимальный дорожный просвет базового тягача с
комбинированным ходом, мм:

400

Минимальный радиус вписывания в кривые ж.д. пути, м

150

Максимальная скорость движения по автодороге, км/час

40

Масса базового тягача, кг, не более

9700

Габаритные размеры мотовоза, мм:

- длина

6164

- ширина

2270

- высота на автодороге

2850



Агрегат очистки рельсошпальной решетки УПМ 1-1 ■

Предназначен для удаления с верхней постели шпал излишков балласта и планировки плеч балластной призмы.

Агрегат выполняет очистку рельсошпальной решетки с уборкой излишков балласта на откосы балластной призмы ж.д. пути с деревянными и железобетонными шпалами, рельсами всех типов и любым видом балласта.



Производительность, км/ч	до 0,7
Рабочий орган	щетка
Диаметр щетки, мм	720
Скорость вращения щетки, об/мин	до 320
Скорость движения конвейеров, м/с	до 2
Ширина рабочей зоны конвейера, мм	400
Привод рабочих органов	гидравлический
Необходимый поток рабочей жидкости, л/мин	140

Давление гидросистемы, кг/см ²	100
Ширина колеи, мм	1435, 1520
Рабочая скорость, км/ч	до 1,25
Габаритные размеры (длина/ширина/высота):	
- в рабочем положении, мм	2750x3440x2200
- в транспортном положении, мм	3440x3010x3000
Время перевода навесного блока очистки из рабочего положения в транспортное, мин	3 - 4
Масса, кг	2250

Снегоочиститель навесной плужный УПМ 1-2 ■

Предназначен для скоростной очистки от снега однопутных участков железных дорог на малых рассредоточенных объектах, а также очистки от снега автомобильных дорог и строительных площадок при температуре окружающей среды не ниже - 40°C, влажности до 80% и высоте снежного покрова до 60 см от уровня головки рельса.

Снегоочиститель выполнен в виде навесного агрегата, который крепится к базовому тягачу УПМ-1М или Мотовоза маневрового ММТ-2.



Тип	навесной, плужный двухотвальный
Производительность, м ³ /ч	до 30000
Высота убираемого снежного покрова, м	до 0,6
Плотность разрабатываемого снега, т/м ³	0,2-0,5
Рабочая скорость, км/ч	до 25
Транспортная скорость, км/ч	до 30
Давление в гидросистеме, кг/см ²	100

Время на монтаж и демонтаж, мин не более	20
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм	2115x3600x1550
Масса, кг, не более	650

■ Дозировщик балласта навесной УПМ 1-4

Предназначен для распределения балласта, планировки и отделки балластной призмы при температурах окружающего воздуха от -10°C (при несмерзшемся балласте) до $+40^{\circ}\text{C}$ на балласте любого типа, на уклонах и подъемах ж.д. пути до 15‰.

Дозировщик выполнен в виде двух навесных агрегатов, которые крепятся к базовому тягачу: переднего – передний плуг и заднего – планировщик откосов.

Тип

навесной, плужный,
с использованием шнеков
и планирующих крыльев
1520; 1435

Колея рельсового пути, мм

Производительность (готового пути), км/смену:

при дозировке

до 3

при планировке

до 5

Рабочая скорость, км/час:

- при дозировке

до 1

- при планировке

до 19

Количество шнеков

2

Диаметр шнека, мм

380

Шаг винтовой линии шнека, мм

270

Частота вращения шнека, об/мин

200-240

Привод вращения шнеков

реверсивный
гидромеханический

Номинальное давление в гидросистеме, кг/см²

100

Габариты машины в транспортном положении,

на рельсах ж/д пути, мм:

- длина

7900

- ширина

3248

- высота

3090

Масса, кг

2470



Агрегат для перегонки шпал по меткам ■ и разгонки стыковых зазоров УПМ 1-5

Предназначен для установки в пути по меткам шпал, выравнивания перекошенных шпал, регулировки и разгонки рельсовых стыковых зазоров при сооружении верхнего строения пути с рельсами до Р65 включительно с деревянными шпалами при всех видах несмерзшегося балласта и на всех этапах строительства новых и вторых железнодорожных путей на прямых и кривых участках.

Навесной блок РШР используется при работах на верхнем строении пути с типами рельсов до Р65, колеи 1435 и 1520 мм, эпюрах от 1440 до 2000 шпал на 1 км пути.



Производительность, стык/ч:

- при разгонке стыковых зазоров по двум рельсовым нитям одновременно	30
- при регулировке стыковых зазоров	125
- при установке шпал по меткам перед сдачей в эксплуатацию	60
- при установке шпал на метки по земляному полотну	100

Усилие, развиваемое механизмом разгонки зазоров по одной рельсовой нити, кН (тс)

250 (25)

Усилие, развиваемое механизмом установки шпал, кН (тс)

70 (7)

Максимальная величина перегонки шпал, мм

200

Максимальная величина разгонки стыковых зазоров, мм

150

Привод исполнительных механизмов

гидравлический

Рабочее давление в гидросистеме, кг/см²

100

Габаритные размеры, мм:

длина	2100
ширина	2445
высота	2120
Масса, кг	1600

■ Агрегат выправочно-подбивочный УПМ 1-6

Предназначен для подъема рельсошпальной решетки на балласт и подбивки шпал железнодорожного пути, уложенного на деревянных и железобетонных шпалах, с рельсами всех типов и любым балластом при строительстве новых железных дорог и вторых путей с малыми объемами работ на рассредоточенных объектах при несмерзшемся балласте; позволяет производить небольшую сдвижку поднятого пути в плане.

Тип навесной, циклического действия, с дистанционным управлением

Ширина обслуживаемой колеи (с переналадкой), мм 1520 и 1435
Производительность, м/смена 500
Наибольшая высота подъема путевой решетки, мм 200

Номинальное усилие, развиваемое механизмом подъема путевой решетки, тс 24

Номинальная величина сдвижки поднятой путевой решетки в плане за один прием, мм 200

Номинальное усилие, развиваемое механизмом сдвижки, тс 8

Минимальный радиус вписывания в кривые ж/д пути, м 150

Время, затраченное на монтаж и демонтаж ВПА на базовый тягач, мин не более 20

Давление в гидросистеме, кг/см² 100

Габаритные размеры (длина/ширина/высота), мм 1400x3300x1960

Масса, кг не более 3500



■ Агрегат для смены шпал УПМ 1-7

Предназначен для смены деревянных и железнодорожных шпал на верхнем строении железнодорожного пути с колеей 1520 и 1435 мм при текущем содержании и ремонте верхнего строения железнодорожного пути при эксплуатации железных дорог.

Производительность, шпал/ч 25

Усилие, развиваемое для извлечения шпалы, кН 50

Усилие, развиваемое для установки шпалы, кН 30

Усилие, развиваемое для выталкивания шпалы, кН 20

Ход захватной головки, мм 1300

Ход выталкивающей головки, мм 200

Габаритные размеры (длина/ширина/высота), мм 2520x2987x2214

Масса, кг 2250



Снегоочиститель роторный УПМ 1-8 ■

Предназначен для выполнения снегоочистительных работ на железнодорожных путях и автомобильных дорогах при температуре окружающей среды не ниже - 40°C, влажность до 80% и высоте снежного покрова до 70 см от уровня дороги или головки рельсы.



Тип	навесной, шнекороторный
Плотность убираемого снега, т/м ³	0,2-0,5
Максимальная толщина слоя снежного покрова при очистке, м	0,7
Количество шнеков	2
Диаметр шнека, мм	400
Привод вращения шнеков	гидромеханический
Давление в гидросистеме, кг/см²	100
Габаритные размеры (длина/ширина/высота), мм	1375x2817x1050
Масса, кг, не более	1100

Отвал поворотный ОП-300 ■

Предназначен для уборки снега по автомобильным дорогам, площадкам и железнодорожному полотну.

Отвал является навесным оборудованием к базовому тягачу универсальной путевой машины УПМ-1М и мотовоза маневрового ММТ-2.



Тип	навесной поворотный
Угол поворота отвала, град	30
Производительность объемная, м³	до 30000
Высота убираемого снежного покрова, мм	800
Привод отвала	гидравлический
Давление в гидросистеме, кг/см ²	100
Высота отвала, мм	930
Ширина отвала, мм	3000
Масса, кг	790

Щетка дорожная ЩД-300 ■

Предназначена для очистки проезжей части дорог, тротуаров и других площадок с твердым покрытием от свежесвыпавшего снега, мусора и песчаных наносов методом подметания.



Тип	цилиндрическая с полипропиленовым ворсом
Угол установки щетки, град	60
Диаметр щетки по ворсу, мм	560
Длина щетки по ворсу, мм	2700
Привод щетки	гидравлический
Габаритные размеры (длина/ширина/высота), мм	3050/2010/1190
Масса, кг	350

■ Мотовоз маневровый ММТ-2 на базе трактора ХТА-200

Предназначен для эксплуатации на железнодорожных путях с колеий 1520 мм и 1435 мм и на автомобильных дорогах общего назначения.

- На железнодорожных путях для выполнения маневровых работ, на автомобильных дорогах для выполнения тяговых работ.
- Основное применение мотовоза - это замена тепловозов среднего класса, эксплуатируемых на крупных предприятиях с развитыми ж/д путями на собственной территории.
- Имея комбинированный ход (пневмоколеса + ж/д катки) мотовоз быстро и надёжно прибывает к месту назначения и всегда кратчайшим путём. Для постановки мотовоза на рельсы достаточно небольшого 3-5 метрового участка железнодорожного переезда, а учитывая то, что мотовоз оснащён видеокамерами, облегчающими постановку направляющих катков на рельсы, водителю для этого потребуется не более трёх минут.
- Благодаря высокому коэффициенту трения резины о сталь, а он в три раза выше, чем стали о сталь, мотовоз при собственном весе 10 т и мощности двигателя 200 л.с. развивает тяговые усилия как маневровый локомотив среднего класса. Тяговое усилие мотовоза на железнодорожных путях с нулевым уклоном составляет до 1000 тонн прицепного веса (до 12-ти полностью груженных вагонов).
- Учитывая, что расход топлива мотовоза при интенсивной эксплуатации составляет от 7 до 8 литров в час, применение мотовоза позволяет сэкономить до 70% затрат на энергоресурсы по сравнению с использованием маневрового тепловоза мощностью в 1200 л.с.



- В зимнее время мотовоз может оснащаться снегоочистителями двух типов - снегоочистителем навесным плужным и отвалом поворотным, позволяющим производить очистку снега как на железнодорожных путях, так и на автомобильных дорогах.
- Данная продукция сертифицирована в Государственной системе сертификации УкрСЕПРО (Украина) и ГОСТ Р (Российская Федерация).

Максимальный сцепной вес перемещаемый мотовозом на участках с нулевым уклоном, (тс)	1000
Ширина обслуживаемой колеи (с переналадкой), мм	1520 и 1435
Время установки (съезда) мотовоза на ж.д. путь, мин	до 3
Двигатель	Д 260.4
Мощность, кВт (л.с.)	147 (200)
Удельный расход топлива, г/кВт час (г/л.с. час)	215 (158)
Емкость гидробака, л:	
- штатный	70
- дополнительный	70
Рабочая жидкость гидросистемы:	
- зимой: масло моторное М8В2 ГОСТ 8581-78.	
- летом: масло моторное М10В2 ГОСТ 8581-78	
Подвеска направляющих катков комбинированного хода	гидравлическая с регулируемыми пружинными амортизаторами
Углы съезда мотовоза при транспортном положении комбинированного хода, град:	
- переднего (по бамперу),	20
- заднего (по направляющим каткам),	25
Руководящий уклон при движении по рельсовой колее, ‰ не более	8
Автосцепное устройство:	
- марка	СА-3
- количество	2
Компрессор:	
- марка	ПК-1,75 (ПК-3.5)
- производительность, м ³ /мин	1,75 (3.5)
- давление номинальное, кгс/см ²	7...9 7...9
- мощность потребляемая, кВт	11.6 (22.75)
Ресивер:	
- марка	P270-500
- количество	2
- общий объем, м ³ (л)	0,54 (540)
Минимальный дорожный просвет мотовоза с комбинированным ходом, мм:	
- по передней подвеске	445
- по задней подвеске	400
Минимальный радиус вписывания в кривые ж.д. пути, м	50
Максимальная скорость движения по автодороге, км/час	40
Коробка переключения передач	гидромеханическая, с быстрым реверсом
Масса мотовоза, кг, не более	10070
Габаритные размеры мотовоза, мм:	
- длина	6800
- ширина	2400
- высота на автодороге	2960
- высота на рельсах ж.д. пути	3020

■ **Транспортер роликовый с вертикальным зажимом рельса ТРВ-6**

Предназначен для подачи свариваемых рельсовых плетей из рельсов любых типов по рольгангу на специальный подвижной состав, для их дальнейшей транспортировки к месту укладки.

Данная конструкция имеет значительные отличия от существующих ныне транспортеров как с горизонтальным так и с вертикальным зажимом рельса:

- усилие зажима рельс регулируется сжатием пружин, что особенно важно при обледенении рельс или сварке старогонных.
- обеспечивает пропуск через ролики клееболтового стыка;
- применение гидравлической системы подъема и опускания верхней рамки роликов, исключает ручной режим их регулировки, что снижает время зарядки новой плети с 25 минут до 2-х;
- электронная система пуска электродвигателя протяжки плети обеспечивает плавность ее движения от 0 до 0,58 м/сек, что позволяет с легкостью и точностью расположить стык относительно сварочной головки;
- управление транспортером осуществляется с помощью двух пультов, один пульт расположен непосредственно возле транспортера, второй - у оператора сварочной машины;
- в корпусе транспортера предусмотрена система удаления накапливающейся грязи, льда и ржавчины.



Тяговое усилие, т	6,0
Скорость перемещения плети, м/с	0,58
Длина перемещаемой плети, м	800
Мощность приводного мотор-редуктора, кВт	45
Число оборотов выходного вала мотор-редуктора, об/мин	35,1
Количество тяговых роликов	6
Диаметр роликов, мм	440
Род тока	переменный, 3-х фазный
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, мм	
длина	4580
ширина	2080
высота	2050
Масса, кг	9100

Унифицированное съёмное оборудование УСО-4 ■

Предназначено для крепления пакетов рельсовых звеньев на железнодорожной платформе при перевозке и обеспечивает перемещение их вдоль платформы при укладке пути.

- Оборудование выполнено с возможностью монтажа на все типы платформ, выпускаемых в настоящее время.
- Две лестницы, предназначенные для подъема на платформу и четыре для подъема на портал, обеспечивают удобство обслуживания оборудования.
- Колодочный тормоз позволяет производить работы на участках пути с уклоном.
- Мощные ограничительные цепи с амортизаторами предотвращают сдвиг звеньев рельсошпальной решетки относительно друг друга.
- Специальные упоры обеспечивают надежную фиксацию всего пакета рельсошпальной решетки на платформе.



Характеристика платформ для монтажа оборудования:

Грузоподъемность, тс	60 и 63
Длина рамы, мм	13400 и 12974
Конструкция кузова	модель 13-401
Количество платформ, обеспечиваемое комплектом оборудования, шт	1

Характеристика пакета звеньев рельсошпальной решетки, размещаемого в оборудовании:

Ширина колеи, мм	1520
Тип рельсов звена	P50; 65
Вид шпал (по материалу)	деревянные и ж/б
Длина звеньев, м	12.5; 25
Количество звеньев в пакете, шт	до 7
Количество платформ, необходимое для размещения одного пакета длиной 25 м, шт	2

Транспортная скорость платформы с пакетами в составе укладочного (разборочного) поезда, км/ч до 80

Допускаемая скорость соударения платформ, груженых пакетами, км/ч до 3

Скорость перетягивания пакетов, м/с до 1

Наименьший радиус кривой, при котором допускается перетягивание пакетов, м 400

Время закрепления или раскрепления пакетов длиной 25 м двумя рабочими, мин не более 2

Габарит вписывания оборудования, смонтированного на платформе, по ГОСТ 9238-73 1-Т

Ресурс до капитального ремонта, лет 5

Срок службы, лет не менее 10

Масса комплекта, кг не более 4000

СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНИКА

■ Оборудование комбинированного хода ОКХ

Навесное оборудование комбинированного хода устанавливается на серийное шасси автомобиля МАЗ для обеспечения его движения по рельсовому пути колеи 1520 мм и 1435 мм без снятия пневмоколес.

Конструкция навесного оборудования позволяет быстро устанавливать автомобиль на рельсовый путь (на переездах и в нулевых местах).

Установка навесного оборудования не снижает скорости движения автомобиля по грунтовым дорогам, проходимость машин при этом уменьшается незначительно.



В навесное оборудование комбинированного хода входят следующие элементы:

- передние (сдвоенные) направляющие катки с амортизаторами;
- задние направляющие катки с амортизаторами;
- подъемно-натяжные устройства (винтовые механизмы с редукторами);
- гидропривод.

Тяговое усилие автомобиль развивает за счет сцепления ведущих пневматических колес с рельсами.

Подъем и опускание направляющих катков осуществляется с помощью редукторов оснащенных гидроприводом.

Вот пример использования оборудования комбинированного хода производства “СПЕЦКРАН” - рельсосварочная машина на базе МАЗ-6303, которая выполняет бесконтактную сварку рельс немедленно с любой точки и в любую погоду.



ПРИБОРЫ ДЛЯ МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ

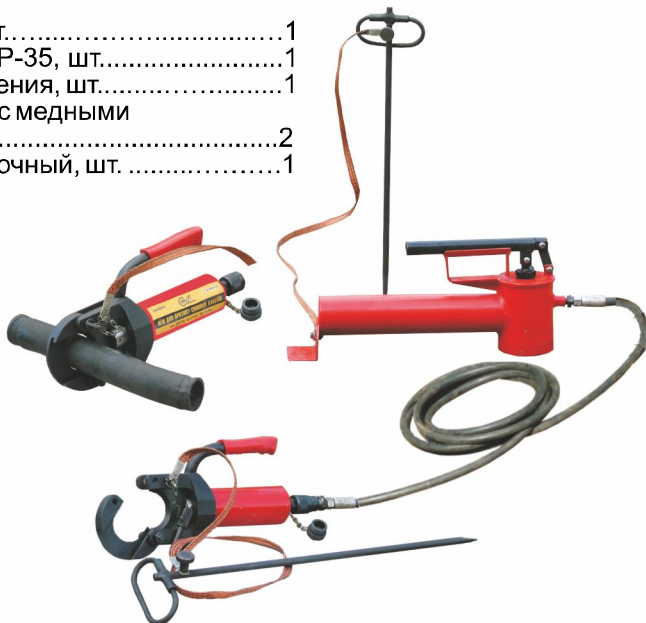
Резак кабельный РКГ-60 ■ (дистанционный прокол кабеля)

Предназначен для резки кабеля с алюминиевыми, медными жилами, в том числе бронированного, и многожильных проводов из тех же материалов, а также для проверки наличия или отсутствия напряжения в ремонтируемом кабеле до 10 кВ, путем его прокола по диаметру с замыканием жил всех фаз между собой и на землю.

Комплект поставки:

резак кабельный, шт.....	1
насосная станция НР-35, шт.....	1
рукав высокого давления, шт.....	1
штырь-заземлитель с медными	
проводами, шт.....	2
ящик транспортировочный, шт.....	1

Резак в работе ▼



Максимальное усилие резки, тс	6
Усилие на рукоятке гидравлической станции, кг, не более	20
Максимальный перекусываемый диаметр, мм	60
Давление рабочей жидкости в гидроцилиндре, кг/см²	250
Номинальное напряжение кабельных линий электропередачи, не более, кВ	10
Сечение медного заземляющего проводника, мм²	25
Длина медного заземляющего проводника, мм	500
Длина гидравлического рукава высокого давления, мм, не меньше	5000
Рабочая жидкость	масло трансформаторное
Габаритные размеры резака, (высота/ширина/длина), мм	179x80x337
Габаритные размеры штыря-заземлителя, длина / диаметр, мм/мм	665/12
Масса резака, кг	8.2
Масса комплекта, кг	21

ПРИБОРЫ ДЛЯ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫХ РАБОТ

■ Кусачки гидравлические КГ-110

Предназначены для резки металлических прутов, профилей, тонкостенных труб.

Максимальное усилие, тс	6
Рабочее давление, кг/см ²	205
Диаметр перекусываемого прута, мм до	12
Раскрытие ножей, мм	110
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	190x136x440
Масса, кг	13



■ Расширитель гидравлический РГ-50

Предназначен для расширения щелей в дверях, железобетонных конструкциях при аварийно-спасательных работах и дорожно-транспортных происшествиях.

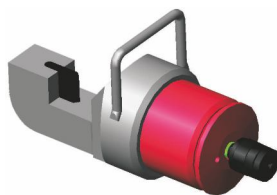
Максимальное усилие, тс	1.4
Максимальное усилие на концах клиньев, тс	0.2
Рабочее давление, кг/см ²	285
Максимальный развод клиньев, мм	500
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	163x118x495
Масса, кг	12,5



■ Кусачки гидравлические универсальные КУ-18

Предназначены для резки стальных прутов, профилей, тонкостенных труб.

Максимальное усилие, тс	12
Диаметр перекусываемого прута, мм до	18
Рабочее давление, кг/см ²	240
Максимальный ход ножа, мм	28
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	160x115x260
Масса, кг	8,0



■ Домкрат клиновой ДК-1,5-70

Предназначен для подъема и регулирования взаимного положения конструкций и оборудования. Рифленая поверхность рычагов не позволяет грузу соскальзывать.

Максимальное усилие, тс	1,5
Рабочее давление, кг/см ²	200
Минимальная высота подхвата, мм	25
Высота подъема, мм	70
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	65x72x195
Масса, кг	3,5



Домкрат горизонтальный Д-5.70 ■

Предназначен для подъема и перемещения различных объектов в ограниченном пространстве.



Усилие, тс	5
Рабочее давление, кг/см²	205
Ход штока, мм	70
Объем заправляемой рабочей жидкости, л	0,7
Комплект сменных насадок (до 1 м), шт	4
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	290x210x130
Масса, кг	11,6

Домкрат горизонтальный (дистанционный) ДГ-5.70Д ■

Предназначен для перемещения различных объектов в ограниченном пространстве при дистанционной работе исполнителя.

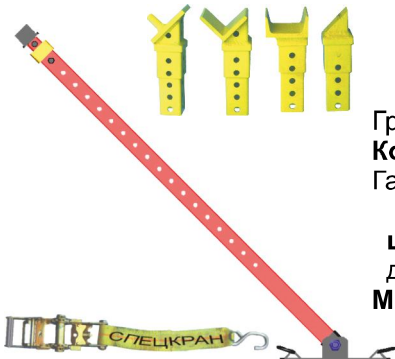


Усилие, тс	5
Ход штока, мм	70
Габаритные размеры (высота/ширина/длина), мм	145x80x215
Комплект сменных насадок (до 1 м), шт	4
Масса, кг	4,8

Стрела телескопическая СТ-1.7 ■

Предназначена для поддержки, фиксации и стабилизации объектов при выполнении спасательных работ.

Комплект состоит из двух стоек.

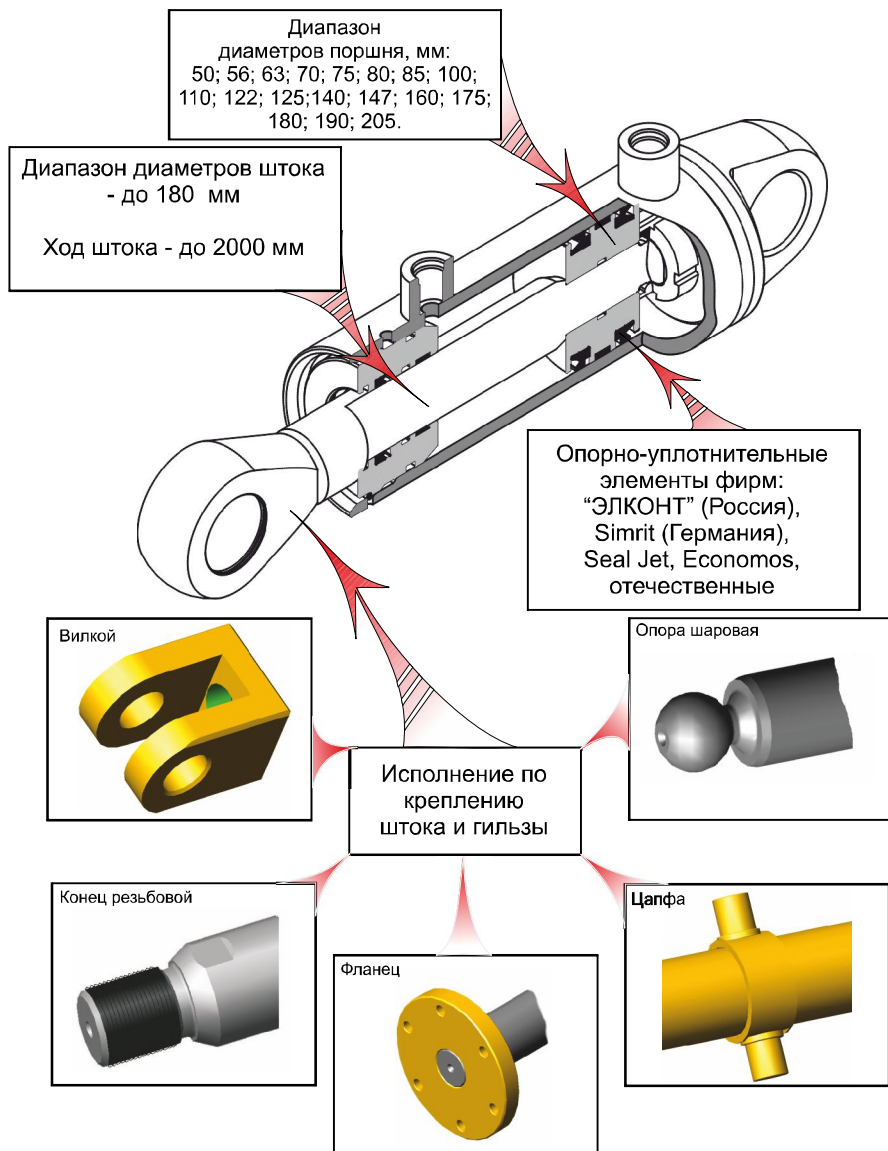


Грузоподъемность, т	2.5
Комплект сменных насадок, шт	4
Габаритные размеры, мм:	
высота (сложенная-выдвинутая)	1090-1770
ширина	180
длина	260
Масса комплекта, кг	7,5

■ Гидроцилиндры силовые одностороннего и двухстороннего действия

Предназначены для передачи силовых нагрузок вдоль оси гидроцилиндров в гидроприводах сельскохозяйственных, строительных, дорожных, коммунальных машин и другой гидрофицированной техники и оборудования.

Гидроцилиндры работают при рабочих давлениях до 800 кг/см^2 . Диапазон рабочих температур лежит в пределах от -30°C до $+50^\circ\text{C}$.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ**Гидроцилиндры телескопические одностороннего действия**

Наше предприятие разрабатывает конструкторскую документацию и производит различный ассортимент телескопических гидроцилиндров одностороннего действия с максимальным давлением 20 МПа, предназначенных для использования в качестве исполнительных органов в гидравлических опрокидывающих устройствах автомобилей, автомобильных и тракторных прицепов и полуприцепов самосвалов.

10ТГ-205-5-05300.000 ◀

Тип	телескопический одно- стороннего действия
Давление, кг/см ² :	
номинальное	100
максимальное	155
Диаметры плунжеров, мм:	
I ступени	200
II ступени	170
III ступени	142
IV ступени	117
V ступени	95
Ход плунжеров, мм	1060
Общий ход плунжеров, мм	5300
Номинальная сила гидроцилиндра, тс:	
I ступени	31,4
II ступени	22,7
III ступени	15,8
IV ступени	10,8
V ступени	7,1
Ход торможения гидроцилиндра, мм	130
Габаритные размеры, мм	1386x330x480
Масса, кг	440

20ТГ-110-3-00695.000 ◀

Тип	телескопический одно- стороннего действия
Давление, кг/см ² :	
номинальное	140
максимальное	183
Диаметры плунжеров, мм:	
I ступени	105
II ступени	80
III ступени	58
Общий ход плунжеров, мм	695
Номинальная сила гидроцилиндра, тс:	
I ступени	12,1
II ступени	7,0
III ступени	3,7
Габаритные размеры, мм	456x137x148
Масса, кг	31

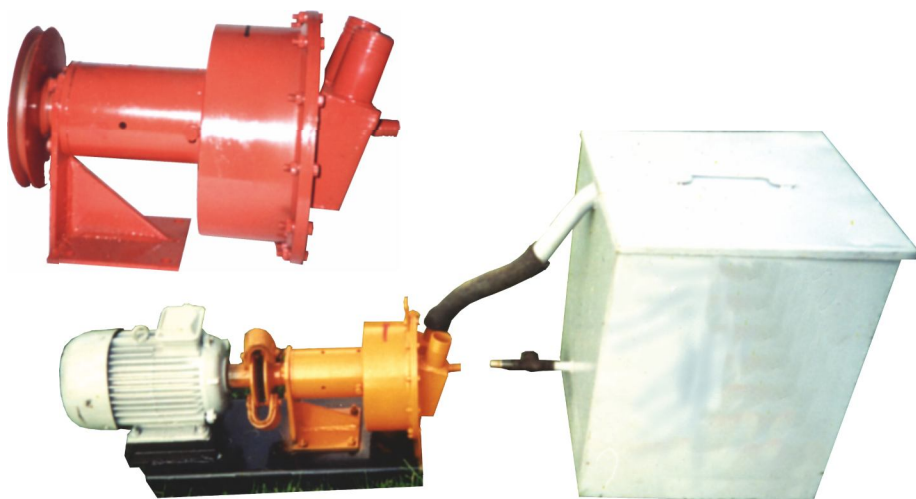
По желанию заказчика изготовление может производиться как по чертежам изготовителя, так и по чертежам заказчика

ВАКУУМ НАСОСЫ И УСТАНОВКИ ВОДОКОЛЬЦЕВЫЕ НА ИХ БАЗЕ

Установки вакуумные водокольцевые предназначены для создания вакуумметрического давления (разряжения) в различных устройствах, а именно:

- обеспечивают работу доильных аппаратов на молочно-товарных фермах и фермерских хозяйствах;
- применяются при очистке помещений от загазованности и влажности;
- сушке древесины и кирпича-сырца находящихся в замкнутых пространствах;
- для запитки вакуумных присосок при погрузочных работах листового проката.

Наименование	ВВН-02	ВВН-1	ВВН-2	УВВ-02	УВВ-1	УВВ-2
номинальная мощность при вакууме 0,6 атм, м ³ /час	—	—	—	12	60	120
электродвигатель, кВт	—	—	—	1,5	4,0	11,0
емкость бака, л	—	—	—	—	150	390
габаритные размеры, мм	300x200x200	400x300x300	500x300x400	500x300x400	600x1100x700	800x1200x1000
масса, кг	5,5	28	35	12	80	140



Корпуса редукторов для колесных пар электропоездов ■

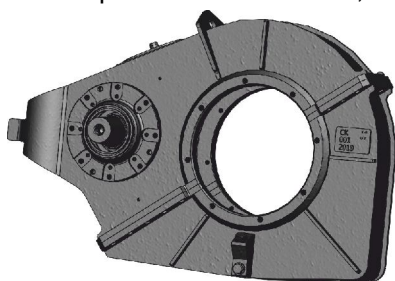
Корпуса тягового редуктора, выполненные в сварном исполнении, предназначены для замены ранее выпускаемых «литых» редукторов, применяемых на электропоездах.

Корпус редуктора КР.00.000 (тип I) ◀

Корпус редуктора КР.00.000 (тип I) применяется в электропоездах серий ЭР2Р, ЭР2Т, ЭР9Т.

Корпус редуктора состоит из двух половинок:

- корпус верхний 224.30.10.100;
- корпус нижний 260.30.10.135;
- венец зубчатый 260.30.10.124;
- вал 230.30.10.111;
- крышка 260.30.10.119;
- крышка 260.30.10.118;
- крышка 260.30.10.117;



Число зубьев вал-шестерни, z	22
Модуль, m	10
Межцентровое расстояние зубчатой передачи, мм	490
Габаритные размеры, мм:	
- длина	1295±5
- ширина	245±2
- высота	847±3
Масса, кг	200±2.5%

Корпус редуктора КР.01.000 (тип II) ◀

Корпус редуктора КР.01.000 (тип II) применяется в электропоездах серий ЭР2, ЭР9П, ЭР9М, ЭР9Э.

Корпус редуктора состоит:

- корпус верхний 62.30.10.100;
- корпус нижний 106.30.10.192;
- венец _шестерни С386.06.03;
- вал С386.08.01;
- крышка 62.30.10.190;
- крышка 62.30.10.101;
- крышка 106.30.10.189;



Число зубьев вал-шестерни, z	23
Модуль, m	10
Межцентровое расстояние зубчатой передачи, мм	485
Габаритные размеры, мм:	
- длина	1295±5
- ширина	257±2
- высота	833±3
Масса, кг	170±2.5%

[illegible]

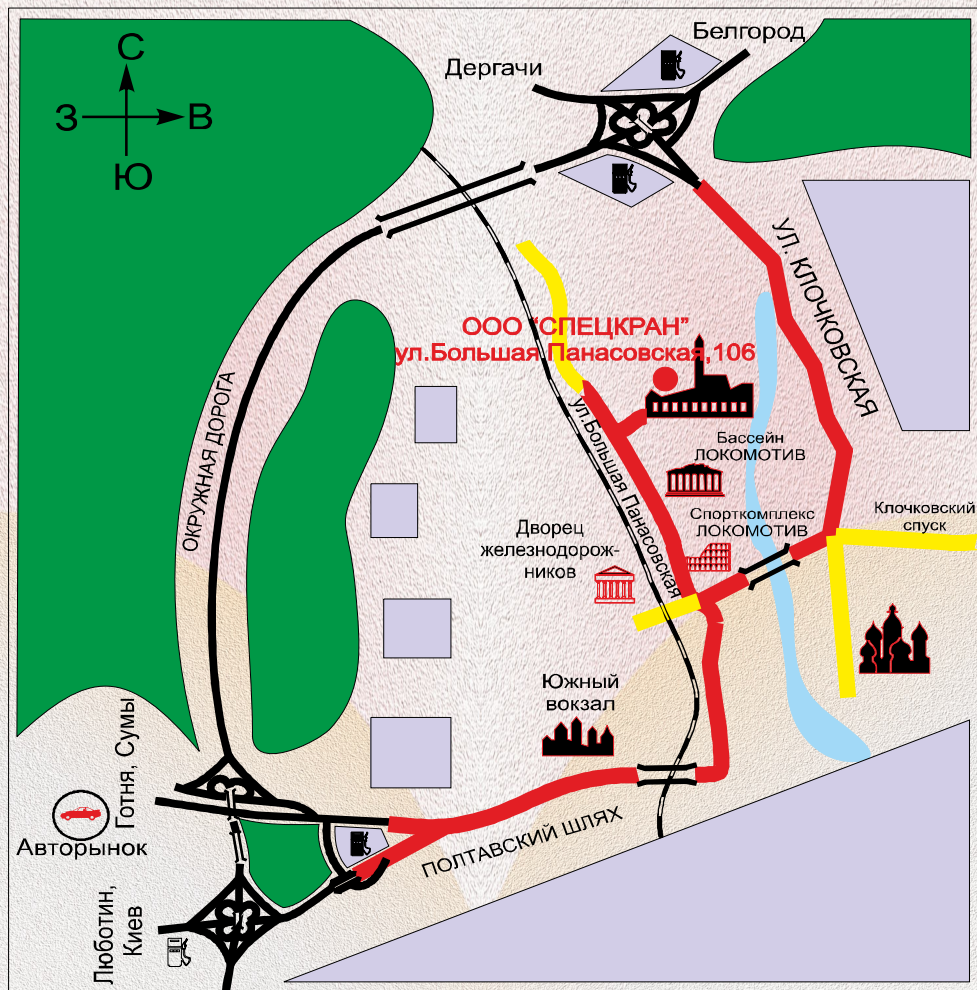
Производственное предприятие ООО “СПЕЦКРАН”

- производит поставку готовой продукции со склада, а также изготавливает ее под заказ;
- оказывает услуги по ремонту, сервису и техническому обслуживанию всей гидравлической техники, как собственного производства, так и техники других производителей;
- предлагает услуги по аренде гидравлической техники.



© ООО “СПЕЦКРАН”, 2012.

На содержание данной публикации распространяется авторское право ООО “СПЕЦКРАН” и его нельзя воспроизводить (даже частично) без соответствующего разрешения. ООО “СПЕЦКРАН” оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и характеристики инструмента, представленного в данном каталоге без предварительного оповещения. Характеристики инструмента, включая массы, размеры и другие показатели, могут иметь незначительные отклонения.



ООО "СПЕЦКРАН"
 Украина, 61017, г. Харьков,
 ул. Большая Панасовская, 106
 тел.: +38 (057) 761-43-31; 761-40-34; 731-69-21
 факс: +38 (057) 724-45-38; 731-69-22

www.spezkran.ltd
office@spezkran.ltd